

BRANCHENLÖSUNG MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

Maschinen und Anlagen intelligent entwickeln

Effiziente Wertschöpfung entlang der Engineer-to-Order- und Configure-to-Order-Prozesse realisieren

energizing great minds

Der Maschinen- und Anlagenbau steht heute unter Druck, nahezu jeden Kundenwunsch zu erfüllen. Doch damit steigen die Variantenvielfalt und damit Komplexität und Kosten immer weiter. Unternehmen können diesen Zielkonflikt zwischen Kundenorientierung und Wirtschaftlichkeit jedoch auflösen: Durch intelligente Prozessmuster wie Configure-to-Order⁺ zusammen mit konsequenter Digitalisierung der Abläufe und durch innovative Serviceangebote.



Zielkonflikt zwischen Kundenorientierung und Wirtschaftlichkeit auflösen

Die auf CONTACT Elements basierenden Lösungen und das umfassende Set an Softwarebausteinen adressieren die zentralen Herausforderungen des Maschinen- und Anlagenbaus: von der reibungslosen unternehmensübergreifenden Zusammenarbeit und beschleunigter Entwicklung smarter Produkte über agile und zugleich verlässliche Projektprozesse bis zur Differenzierung vom Wettbewerb durch digitale Serviceangebote.

Maschinen und Anlagen schneller entwickeln

Steuern Sie Entwicklungsprozesse von den Kundenanforderungen bis zum Manufacturing Engineering durchgängig und digital. Verbinden Sie Systeme und beherrschen Sie das anspruchsvolle Konfigurations- und Variantenmanagement Ihrer Maschinen und Anlagen. Optimieren Sie Ihre Lösungen mittels Closed-Loop-Engineering durch die konsequente Nutzung der Betriebsdaten.

Komplexe Projekte beherrschen und Agilität mit Verlässlichkeit verbinden

In Projekten des Maschinen- und Anlagenbaus arbeiten dutzende oder hunderte Mitarbeiter unterschiedlicher Disziplinen unter engen Termin- und Kostenvorgaben zusammen. Führen Sie diese Projekte zuverlässig zum Erfolg, indem Sie klassische

Meilensteinplanung und agiles Teamwork kombinieren. Nutzen Sie zudem Workflows und weitere Möglichkeiten für die digitale Zusammenarbeit. Erfüllen Sie Verfahrensstandards, regulatorische Auflagen und Dokumentationspflichten mit deutlich geringerem Aufwand.

Mit digitalen Services vom Wettbewerb differenzieren

Die Vernetzung Ihrer Maschinen und Anlagen bietet großes Potenzial für ein noch profitableres Servicegeschäft. Bieten Sie Ihren Kunden durch die konsequente Umsetzung der Idee des Digitalen Zwillings eine bessere Verfügbarkeit und Performance Ihrer Assets sowie einfachen Zugang zur Ersatzteilbeschaffung und Nachrüstung. Machen Sie sich mit nutzenbasierten Abrechnungsverfahren für neuen Geschäftsmodelle bereit.

Mit Partnern und Lieferanten reibungslos zusammenarbeiten

Die Entwicklung komplexer Industriegüter erfordert eine reibungslose Zusammenarbeit vieler Beteiligten auch über Organisationsgrenzen hinweg. Je geringer die eigene Fertigungstiefe ist, desto mehr steht das Data-Sharing mit Partnern und Lieferanten im Fokus. Nutzen Sie Lösungen etwa für das Transmittal-Management, damit verteilte Teams stets über aktuelle Daten im Rahmen gemeinsamer Projekte und Prozesse verfügen.

Erfolgsgeschichten unserer Kunden

SYNTEGON PROCESSING & PACKAGING

Digitale Prozesse für Losgröße 1 realisieren

Syntegon ist mit über mehr als 6.000 Mitarbeitern ein führender Anbieter von Prozess- und Verpackungstechnologie für Pharmazeutika und Nahrungsmittel. Noch als Teil der Bosch-Gruppe entschied sich der Anlagenbauer für den globalen Einsatz von CIM Database. Syntegon unterstützt mit CONTACTs PLM-Lösung die komplette Wertschöpfungskette vom Vertrieb bis zum Service und treibt die Digitalisierung und Automatisierung zentraler Geschäftsprozesse voran.



Durchgängige technische Änderungsprozesse

SIG Combibloc ist ein führender Anbieter von Verpackungsmaterial und Abfüllanlagen. Das Unternehmen nutzt CIM Database für die umfassende M- und E-CAD-Integration sowie für das 3D-Viewing und -Redlining. Weitere Highlights sind die umfassende Anlagendokumentation, disziplinübergreifende Entwicklungsprozesse mit mechatronischen Stücklisten und effiziente Compliance-Verfahren. Die bidirektionale SAP-Schnittstelle gleicht die Entwicklungsdaten ab und sorgt für durchgängige Änderungsprozesse.



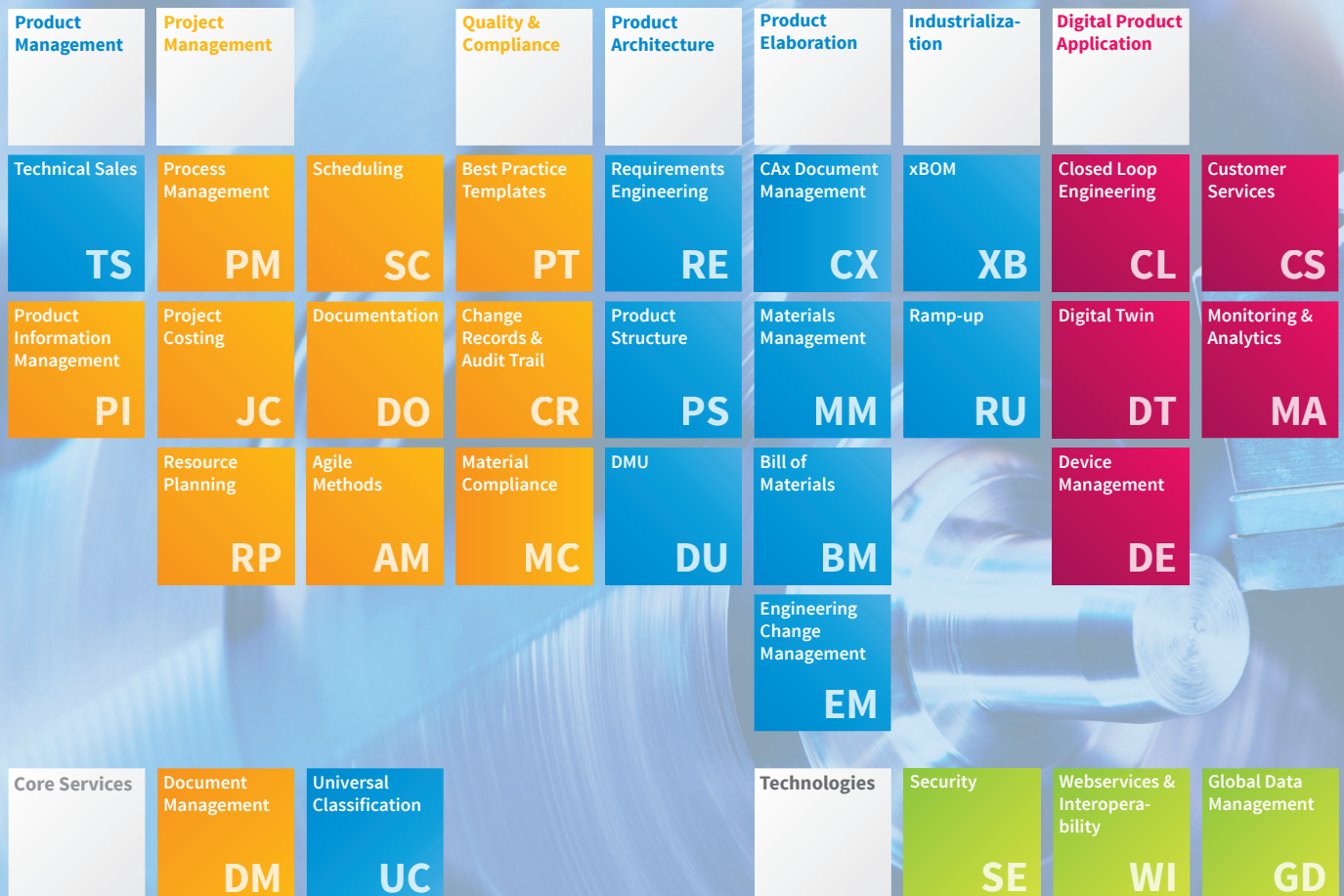
Beschleunigte Prozesse von Konstruktion bis Auftragsabwicklung

Die ANDRITZ-Gruppe ist ein führender Lieferant von Anlagen für Wasserkraft, die Zellstoff- und Papierindustrie. ANDRITZ METALS nutzt CIM Database seit 2001 als digitales Archiv sowie für das Multi-CAD-Datenmanagement, technische Änderungen und Transmittal Management. Zu den Vorteilen zählen beschleunigte und durchgängige Prozesse von der Konstruktion bis zur Auftragsabwicklung, eine flexible projektspezifische Prozessgestaltung sowie die einfache Anpassbarkeit des Systems.

MIXACO MASCHINENBAU

Maschinenbauer überzeugt mit digitalem Kundenservice

MIXACO entwickelt Industriemischer für Lebensmittel, Farben und chemische Stoffe. Der Maschinenbauer ergänzt seine Produkte um smarte Services. Fundament dafür ist die CONTACT Elements for IoT Plattform, die ohne Programmieraufwand in Betrieb genommen werden konnte. Kunden überwachen damit Prozesse online, optimieren die Leistung ihrer Maschinen und nutzen die Vorteile vorausschauender Wartung. MIXACO bietet seinen Kunden zudem höhere Verfügbarkeit und schnellere Reaktionszeiten im Service.



***energizing
great minds***